

## ЗАГЛУШКА ФЛАНЦЕВАЯ стальная АТК 24.200.02-90

Заглушка фланцевая устанавливается на трубопровод при помощи фланцевого соединения, такие заглушки иначе называют быстросъемными. Как и фланец, она имеет несколько различных вариантов исполнения уплотнительных и присоединительных поверхностей, которые следует подбирать в зависимости от исполнения ответного фланца трубопровода. Основным нормативно-техническим документом на производство фланцевых заглушек является АТК 24.200.02-90.

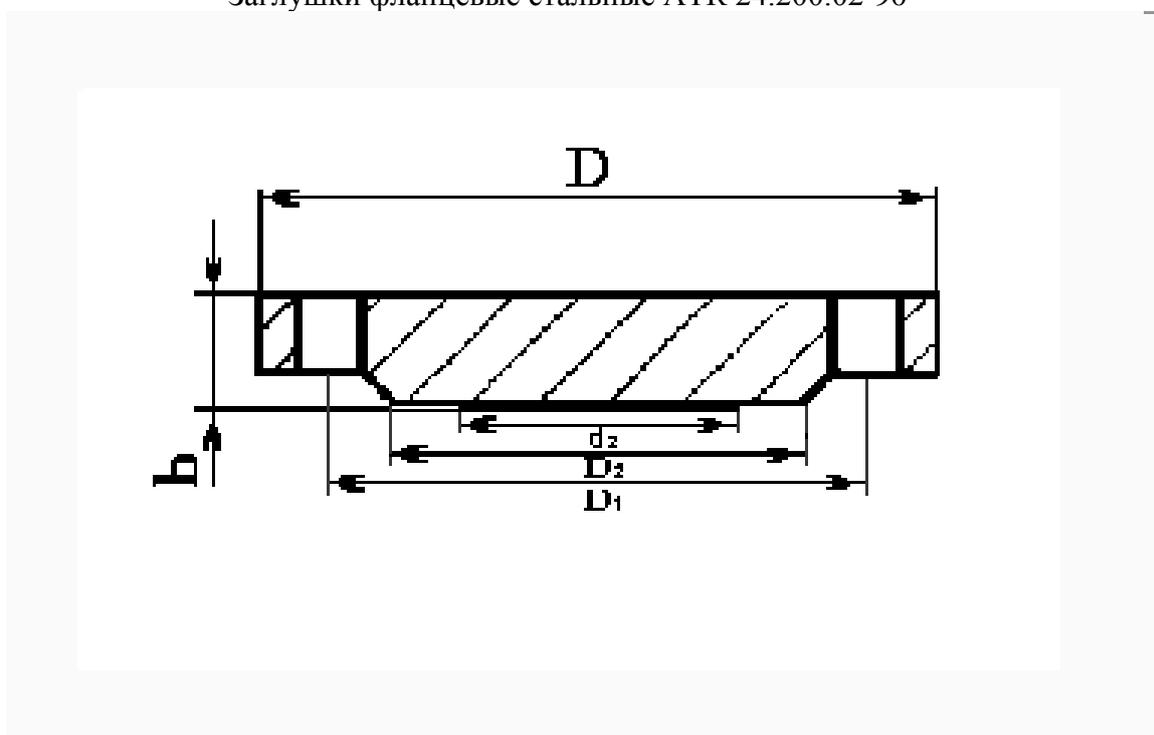
Основными нормативно-техническими документами для деталей трубопроводов являются государственные и межгосударственные стандарты (обозначаются соответственно ГОСТ Р и ГОСТ). Все документы по назначению можно разделить на несколько групп:

- 1) Стандарты надежности, безопасности, охраны здоровья и эргономики;
- 2) Стандарты на общие технические условия, необходимые для разработки и производства оборудования;
- 3) Стандарты на терминологию и систему обозначений;
- 4) Стандарты на основные технические параметры оборудования;
- 5) Стандарты на взаимозаменяемость. Помимо ГОСТов, существует множество других не общегосударственных документов: стандарты предприятия (СТ), руководящие документы (РД), технические условия (ТУ), отраслевые стандарты (ОСТ). Количество документов, относящихся к любой сфере деятельности, достаточно велико. Так, на детали трубопроводов в настоящий момент действует свыше 50 ГОСТов, около 160 ОСТов и более 300 ТУ.

Альбом типовых конструкций АТК 24.200.02-90 выпущен взамен ГОСТ 12836-67.

В АТК 24.200.02-90 регламентируются конструкции, размеры и технические требования на заглушки фланцевые стальные. Диапазон рабочих температур: от минус 70 градусов Цельсия до 600 градусов Цельсия. Давление до 16,0 МПа.

Заглушки фланцевые стальные АТК 24.200.02-90



Заглушки АТК 24.200.02-90 или ОСТ 26-11-07-85 применяются в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой, нефтяной и других смежных отраслях промышленности.

Давление от 0,6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>) до 16 МПа (160 кгс/см<sup>2</sup>).

Диапазон рабочих температур: от -70°С до 600°С.

Технические требования по АТК 24.200.02-90.

Фланцевые заглушки изготавливаются с уплотнительными поверхностями исполнения 1,2,3,4,5 в номенклатуре АТК 24.200.02-90.

<u>Dy</u> , мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	<u>b</u> , мм	d2, мм	<u>d</u> , мм	h1, мм	<u>h</u> , мм	К-ВО ОТВ., <u>n</u> , шт.	Масса, кг
<b><u>Py = 1,0 МПа (10 кгс/см2)</u></b>										
15	95	65	45	12	10	14	2	2	4	0,43
20	105	75	58		16					0,55
25	115	85	68		22					0,67
32	135	100	78		28					0,91
40	145	110	88	14	36	18	2	1,24		
50	160	125	102		46			1,55		
65	180	145	122		60			2,04		
80	195	160	138		76			2,44		
100	215	180	158	16	94	23	3	8	2,97	
125	245	210	188		118				4,69	
150	280	240	212		142				6,07	
200	335	295	268		196				9,09	
250	390	350	320	18	244	27	4	3	12	14,26
300	440	400	370	20	294				19,88	
350	500	460	430	24	344				16	31,94
400	565	515	482	26	390				20	44,43
500	670	620	585	30	490	33	5	4	24	74,31
600	780	725	685	34	590				30	119,27
800	1010	950	905	42	780				24	242,06
1000	1220	1160	1110	50	980				28	429,64
1200	1455	1380	1325	55	1180	40	32	673,13		
<b><u>Py = 1,6 МПа (16 кгс/см2)</u></b>										
15	95	65	45	12	10	14	2	2	4	0,43
20	105	75	8		16					0,55
25	115	85	68		22					0,67
32	135	100	78		28					0,91
40	145	110	88	14	36	18	2	1,24		
50	160	125	102		46			1,55		
65	180	145	122		60			2,04		
80	195	160	138		76			2,44		
100	215	180	158	16	94	23	3	8	3,51	
125	245	210	188		118				4,69	
150	280	240	212		142				6,99	
200	335	295	268		196				11,49	
250	405	355	320	24	244	27	4	3	12	19,74
300	460	410	378	28	294				29,58	
350	520	470	438	32	344				16	44,22
400	580	525	490	34	390				30	59,86
500	710	650	610	40	490	33	5	4	20	102,69
600	840	770	720	45	590	40			161,98	
800	1020	950	900	52	780	24			300,60	
1000	1255	1170	1110	63	980	28			542,16	
1200	1485	1390	1325	75	1180	52	32	922,18		

**Py = 2,5 МПа (25 кгс/см2)**

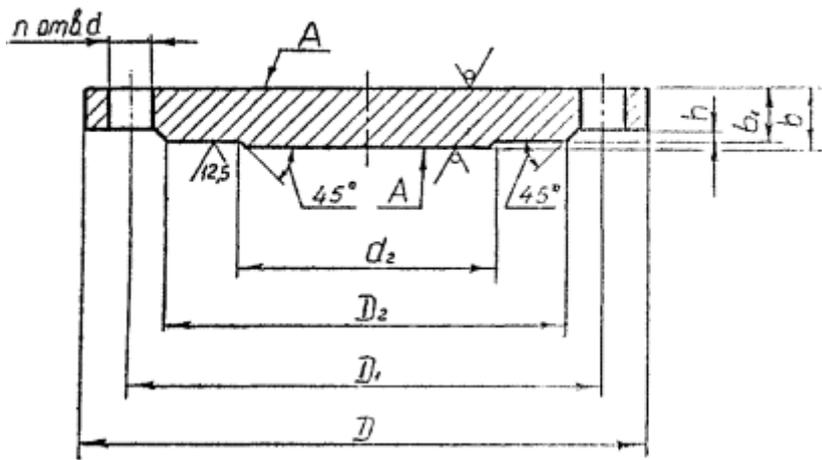
15	95	65	45	12	10	14	2	4	0,43
20	105	75	58		16				0,55
25	115	85	68		22				0,67
32	135	100	78		28				0,91
40	145	110	88	14	36	18	2	1,24	
50	160	125	102	14	46			1,55	
65	180	145	122	16	60			2,29	
80	195	160	138	18	76			3,21	
100	230	190	162	20	94	23	3	8	5,07
125	270	220	188	22	118	7,83			
150	300	250	218	24	142	27			10,95
200	360	310	278	26	196	17,51			
250	425	370	335	30	244	30	4	3	28,93
300	485	430	390	34	294	42,00			
350	550	490	450	38	344	33			61,48
400	610	550	505	40	390	40			81,12
500	730	660	615	48	490	40	5	4	140,22
600	840	770	720	50	590	46			194,50
800	1075	990	930	63	780	46			409,07

**Py = 4,0 МПа (40 кгс/см2)**

15	95	65	45	16	10	14	2	4	0,63
20	105	75	58		16				0,8
25	115	85	68		22				0,98
32	135	100	78		28				1,33
40	145	110	88		36	18	2	1,49	
50	160	125	102	18	46			2,15	
65	180	145	122	20	60			3,03	
80	195	160	138	22	76			4,08	
100	230	190	162	24	94	23	3	8	6,27
125	270	220	188	28	118	27			10,31
150	300	250	218	30	142	30			14,07
200	375	320	280	38	196	30			28,30
250	445	385	345	45	244	33	4	3	48,50
300	510	450	410	48	294	40			66,99
350	570	510	465	50	344	46			88,90
400	655	585	535	56	390	46			131,59
500	755	670	615	70	490	46		20	218,77

**Исполнение 1**

100 (✓)



Примечание. Шероховатость поверхностей  $A$  для заглушек из поковок  $Ra \leq 100$  мкм.